Operator's Manual

CRAFTSMAN®

6 x 48″ Oscillating Belt

EDGE SANDER

Model No.

351.215100

SAFETY

ASSEMBLY

OPERATION

MAINTENANCE

PARTS LIST

ESPAÑOL

CAUTION: Read and follow all Safety Rules and Operating Instructions before First Use of this Product.

Sears, Roebuck and Co., Hoffman Estates, IL 60179 U.S.A.

www.sears.com/craftsman

24253.00 Draft (01/23/06)

TABLE OF CONTENTS

WARRANTY

ONE-YEAR FULL WARRANTY ON CRAFTSMAN TOOL

If this Craftsman tool fails due to a defect in material or workmanship within one year from the date of purchase CALL 1-800-4-MY-HOME® TO ARRANGE FOR FREE REPAIR.

If this tool is used for commercial or rental purposes, this warranty will apply for only ninety days from the date of purchase.

This warranty applies only while this tool is in the United States.

This warranty gives you specific legal rights and you may also have other rights, which vary, from state to state.

Sears, Roebuck and Co., Dept. 817WA, Hoffman Estates, IL 60179

SAFETY RULES

WARNING: For your own safety, read all of the instructions and precautions before operating tool.

CAUTION: Always follow proper operating procedures as defined in this manual even if you are familiar with use of this or similar tools. Remember that being careless for even a fraction of a second can result in severe personal injury.

BE PREPARED FOR JOB

- Wear proper apparel. Do not wear loose clothing, gloves, neckties, rings, bracelets or other jewelry which may get caught in moving parts of machine.
- Wear protective hair covering to contain long hair.
- Wear safety shoes with non-slip soles.
- Wear safety glasses complying with United States ANSI Z87.1. Everyday glasses have only impact resistant lenses. They are **NOT** safety glasses.
- Wear face mask or dust mask if operation is dusty.
- Be alert and think clearly. Never operate power tools when tired, intoxicated or when taking medications that cause drowsiness.

PREPARE WORK AREA FOR JOB

- Keep work area clean. Cluttered work areas invite accidents.
- Do not use power tools in dangerous environments. Do not use power tools in damp or wet locations. Do not expose power tools to rain.
- Work area should be properly lighted.
- Proper electrical receptacle should be available for tool. Three prong plug should be plugged directly into properly grounded, three-prong receptacle.
- Extension cords should have a grounding prong and the three wires of the extension cord should be of the correct gauge.
- Keep visitors at a safe distance from work area.
- Keep children out of workplace. Make workshop childproof. Use padlocks, master switches or remove switch keys to prevent any unintentional use of power tools.

TOOL SHOULD BE MAINTAINED

- Always unplug tool prior to inspection.
- Consult manual for specific maintaining and adjusting procedures.
- Keep tool lubricated and clean for safest operation.
- Remove adjusting tools. Form habit of checking to see that adjusting tools are removed before switching machine on.
- Keep all parts in working order. Check to determine that the guard or other parts will operate properly and perform their intended function.
- Check for damaged parts. Check for alignment of moving parts, binding, breakage, mounting and any other condition that may affect a tool's operation.
- A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced. Do not perform makeshift repairs. (Use parts list provided to order replacement parts.)

KNOW HOW TO USE TOOL

- Use right tool for job. Do not force tool or attachment to do a job for which it was not designed.
- Disconnect tool when changing abrasive belt.
- Avoid accidental start-up. Make sure that the tool is in the "OFF" position before plugging in.
- Do not force tool. It will work most efficiently at the rate for which it was designed.
- Keep hands away from moving parts and sanding surfaces.
- Never leave tool running unattended. Turn the power off and do not leave tool until it comes to a complete stop.
- Do not overreach. Keep proper footing and balance.
- Never stand on tool. Serious injury could occur if tool is tipped or if belt is unintentionally contacted.
- Know your tool. Learn the tool's operation, application and specific limitations.
- Use recommended accessories (refer to page 11). Use of improper accessories may cause risk of injury to persons.
- Handle the workpiece correctly. Protect hands from possible injury.
- Turn machine off if it jams. Belt jams when it digs too deeply into workpiece. (Motor force keeps it stuck in the work.)
- Support workpiece with miter gauge, belt platen or work table.
- Maintain $^1/_{16}$" maximum clearance between table and sanding belt.

CAUTION: Think safety! Safety is a combination of operator common sense and alertness at all times when tool is being used.

WARNING: Do not attempt to operate tool until it is completely assembled according to the instructions.

UNPACKING

Refer to Figures 4 and 5.

Check for shipping damage. If damage has occurred, a claim must be filled with carrier. Check for completeness. Immediately report missing parts to dealer.

The sander comes assembled as one unit. Additional parts which need to be fastened to sander, should be located and accounted for before assembling.

- Auxiliary Table (Fig. No. 4, Key No. 56)
- Auxiliary Table Post (Fig. No. 4, Key No. 54)
- Locking Handle (Fig. No. 4, Key No. 52)
- 5/16"-3/8 Set Screw (Fig. No. 4, Key No. 55)
- Foot Rest (Fig. No. 5, Key No. 34), 4 each
- 5/16-18 x 1" Hex Head Bolt (Fig. No. 5, Key No. 1), 4 each
- 5/16" Flat Washer (Fig. No. 5, Key No. 2), 8 each
- 5/16-18" Hex Nut (Fig. No. 5, Key No. 28), 4 each

ASSEMBLY

CAUTION: Do not attempt assembly if parts are missing. Use this manual to order replacement parts.

Before sander is assembled, a suitable location should be chosen. The sander with cabinet weighs approximately 200 lbs when completely assembled. They should be assembled on location.

- Sander needs to be set on a flat, level surface.
- Make sure there is ample room for moving the workpiece through the entire cut. There must be enough room that neither the operator nor the bystanders will have to stand in line while using the tool.
- Good lighting and correct power supply are also required for a proper work area.

ATTACH FOOT RESTS

Refer to Figure 5.

Required parts and hardware:
- Four foot rests
- Four 5/16-18 x 1" Hex head bolts
- Eight 5/16" flat washers
- Four 5/16"-18 Hex nuts

CAUTION: Sander with cabinet weighs approximately 200 lbs. At least two people are required to attach foot rests.

- Loosen knob (Key No. 32) and open cabinet door (Key No. 31).
- Remove shelf (Key No. 33) from cabinet (Key No. 29).
- Carefully tip the sander to raise cabinet from the floor just enough so that one foot rest with bolt and washer (Key Nos. 1, 2 and 34) can be positioned under the cabinet corner so that the bolt slides through the hole on the cabinet base. Slowly set the sander back to the floor. Repeat three more times to position one foot rest with bolt, under each cabinet corner.
- Using the cabinet door opening, secure foot rests to cabinet using four flat washers and four hex nuts (Key Nos. 2 and 28).
- Make sure all the hex nuts are tight.
- Replace shelf in cabinet.
- Close cabinet door and secure it with knob.

ATTACH AUXILIARY TABLE

Refer to Figure 4.

Required parts and hardware:
- Auxiliary table
- Auxiliary table post
- Locking handle
- 5/16-18 x 3/8" Set screw

NOTE: It is not necessary to have the auxiliary table mounted at all times. Table can be installed only when needed.

- Insert auxiliary table post in auxiliary table (Key Nos. 54 and 56).
- Secure in position with set screw (Key No. 55).
- Slide post into bracket (Key No. 53).
- Secure in position with locking handle (Key No. 52).

INSTALLATION

Refer to Figures 1, 2, and 3, pages 4 and 5.

Sander comes with the motor and wiring installed. The 110/220-volt AC induction motor has the following specifications.

Horsepower (Continuous duty) 3/4
Amperes 10.0/5.0
Frequency . . . . 60 HZ
Phase . . . . Single
RPM 1720
Prewired 110V

WARNING: All electrical connections must be performed by a qualified electrician.

WARNING: Do not connect sander to the power source until all assembly steps have been completed.

POWER SOURCE

The motor is designed for operation on the voltage and frequency specified. Normal loads will be handled safely on voltages not more than 10% above or below specified voltage.

Running the unit on voltages which are not within the range may cause overheating and motor burn-out. Heavy loads require that the voltage at motor terminals be no less than the voltage specified on nameplate.

- Power supply to the motor is controlled by a single pole locking rocker switch. Remove the key to prevent unauthorized use.

GROUNDING INSTRUCTIONS

WARNING: Improper connection of equipment grounding conductor can result in the risk of electrical shock. Equipment should be grounded while in use to protect operator from electrical shock.

- Check with a qualified electrician if grounding instructions are not understood or if in doubt as to whether the tool is properly grounded.
- This tool is equipped with an approved 3-conductor cord rated at 240V and a 3-prong grounding type plug rated at 125V (Figure 1) for your protection against shock hazards.

- Grounding plug should be plugged directly into a properly installed and grounded 3-prong grounding-type receptacle, as shown (Figure 1).

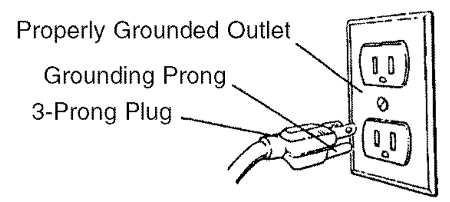


Figure 1 - 3-Prong Receptacle

- Do not remove or alter grounding prong in any manner. In the event of a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electrical shock.

WARNING: Do not permit fingers to touch the terminals of plug when installing or removing from outlet.

- Plug must be plugged into matching outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances. Do not modify plug provided. If it will not fit in outlet, have proper outlet installed by a qualified electrician.
- Inspect tool cords periodically, and if damaged, have repaired by an authorized service facility.
- Green (or green and yellow) conductor in cord is the grounding wire. If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary, do not connect the green (or green and yellow) wire to a live terminal.
- Where a 2-prong wall receptacle is encountered, it must be replaced with a properly grounded 3-prong receptacle installed in accordance with National Electric Code and local codes and ordinances.

WARNING: This work should be performed by a qualified electrician.

A temporary 3-prong to 2-prong grounding adapter (see Figure 2) is available for connecting plugs to a two pole outlet if it is properly grounded.

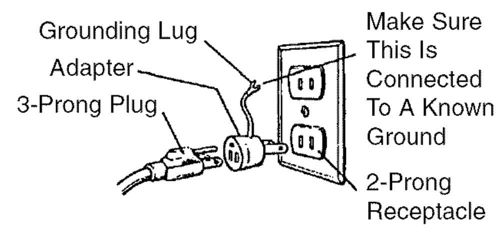


Figure 6 - 2-Prong Receptacle with Adapter

- Do not use a 3-prong to 2-prong grounding adapter unless permitted by local and national codes and ordinances.

(A 3-prong to 2-prong grounding adapter is not permitted in Canada.) Where permitted, the rigid green tab or terminal on the side of the adapter must be securely connected to a permanent electrical ground such as a properly grounded water pipe, a properly grounded outlet box or a properly grounded wire system.

- Many cover plate screws, water pipes and outlet boxes are not properly grounded. To ensure proper ground, grounding means must be tested by a qualified electrician.

EXTENSION CORDS

- The use of any extension cord will cause some drop in voltage and loss of power.
- Wires of the extension cord must be of sufficient size to carry the current and maintain adequate voltage.
- Use the table to determine the minimum wire size (A.W.G.) extension cord.
- Use only 3-wire extension cords having 3-prong grounding type plugs and 3-pole receptacles which accept the tool plug.
- If the extension cord is worn, cut, or damaged in any way, replace it immediately.

Extension Cord Length

Wire Size	A.W.G.
Up to 50 ft.	16
50-100 ft.	14

NOTE: Using extension cords over 100 ft. long is not recommended.

ELECTRICAL CONNECTIONS

WARNING: All electrical connections must be performed by a qualified electrician.

WARNING: Make sure tool is off and disconnected from power source while motor is mounted, connected, reconnected or any time wiring is inspected.

Motor and wires are installed as shown in wiring diagram (See Figure 3). Motor is assembled with approved, 3-conductor cord to be used at 110/220 volts. Motor is prewired at the factory for 110 volts.

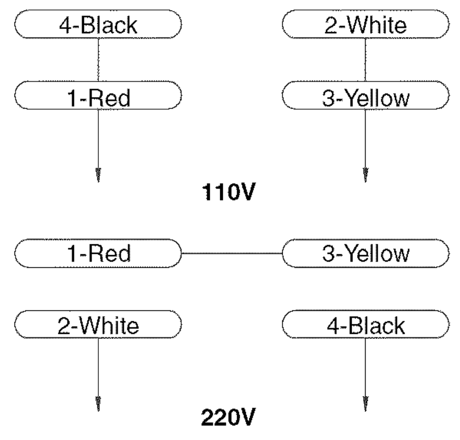


Figure 3 – Wiring Schematic

Sander has a locking rocker switch with removable key for safe and easy operation.

- Remove the key from the locking rocker to prevent unauthorized use of the tool. To replace the key, press key into the slot on the locking rocker.

OPERATION

Refer to Figures 4 and 5, pages 8 and 10.

DESCRIPTION

Craftsman 6 x 48" Oscillating Belt Edge Sander with cabinet is constructed of rugged cast iron and heavy gauge steel providing stability and vibration-free operation. The 6 x 48" belt is used to sand, deburr, bevel and grind large wood workpieces.

The 6 x 48" belt housing can be pivoted from vertical to horizontal for sanding large, straight workpieces. The belt assembly includes a tilting work table that tilts 45°, miter gauge and 4" dust collection chute. The belt oscillates to reduce heat build-up and extend belt life.

The 3″ diameter idler drum and the auxiliary table permit the sanding of contoured shapes.

The dust collection chute accepts the standard 4″ dust collection hose for quick removal of dust.

SPECIFICATIONS

Belt size .... 6 x 48″, 100 grit
Belt platen area .... 6⅝ x 16⅞″
Belt table dimensions .... 6¾ x 13½″
Belt table tilts .... 0° to 45°
Belt housing tilts .... 0° to 90°
Dust chute diameter .... 4″
Belt speed .... 1350 FPM
Belt oscillation speed .... 7.5 cycles/minute
Auxiliary table size .... 4¼ x 7¾″
Overall dimensions .... 45 x 29 x 17″
Switch .... 120 Volts, SP, Locking rocker
Motor .... ¾HP 1720 RPM
.... 110/220V, 10.0/5.0 AMPS
Weight .... 198 lbs

WARNING: Operation of any power tool can result in foreign objects being thrown into eyes which can result in severe eye damage. Always wear safety goggles complying with United States ANSI Z87.1 (shown on package) before commencing power tool operation. Safety goggles are available at Sears retail stores or catalog.

CAUTION: Always observe the following safety precautions.

SAFETY PRECAUTIONS

- Whenever adjusting or replacing any parts on the tool, turn switch OFF and remove the plug from power source.
- Recheck table handles. They must be tightened securely.
- Make sure all guards are properly attached. All guards should be securely fastened.
- Make sure all moving parts are free and clear of any interference.
- Make sure all fasteners are tight and have not vibrated loose.
- With power disconnected, test operation by hand to verify clearance and adjust if necessary.
- Always wear eye protection or face shield.
- Make sure abrasive belt tracks properly. Correct tracking gives optimum performance.
- After turning switch on, always allow belt to come up to full speed before sanding or grinding.
- Keep your hands clear of abrasive belt and all moving parts.
- For optimum performance, do not stall motor or reduce speed. Do not force the work into the abrasive.
- Support workpiece with table when sanding with belt.
- Never push a sharp corner of the workpiece rapidly against belt. Abrasive backing may tear.
- Replace abrasives when they become loaded (glazed) or frayed.

WARNING: Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling and other construction activities contains chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm.

Some examples of these chemicals are:

- Lead from lead-based paints.
- Crystalline silica from bricks and cement and other masonry products.
- Arsenic and chromium from chemically-treated lumber.

Your risk from these exposures vary, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area and work with approved safety equipment. Always wear **MSHA/NIOSH** approved, properly fitting face mask or respirator when using such tools.

ABRASIVE BELT FINISHING

- Finishing flat surfaces: Hold workpiece firmly with both hands; keep fingers away from abrasive belt.

  Use work stop. Work stop is used to position and secure work being sanded. Keep end butted against work stop and move work evenly across abrasive belt. Use extra caution when finishing very thin pieces.

  Finishing long pieces: remove work stop. Apply only enough pressure to allow abrasive belt to remove material.
- Finishing curved edges: Finish outside curves on flat portion of abrasive belt. Finish inside curves on idler drum portion of abrasive belt.
- Finishing end grain: It is more convenient to finish ends of long workpieces with the abrasive belt in a vertical position.
- For accuracy use miter gauge.
- Adjust belt table angle for beveled work.
- Belt oscillation may be stopped by pulling on black washer on gearbox assembly. Press in on washer to restart oscillation. Do not ajdust belt tracking with oscillation stopped.

USING MITER GAUGE

Refer to Figure 5.

- Use the miter gauge for securing the work and holding the proper angle while sanding.
- Adjust angle by repositioning the miter gauge (Key No. 15). Loosen the knob (Key No. 17) to reposition miter gauge.
- Tighten the knob to secure miter gauge position.
- Use a combination square to adjust miter gauge square to belt. Scale should be at zero. Loosen screw (Key No. 13) and reposition pointer (Key No. 12) if necessary.

ADJUSTING BELT HOUSING

Refer to Figure 5.

The belt housing can be positioned at a full vertical position, a full horizontal position, or at any angle in between which is convenient for the sanding operation.

To adjust belt housing position:

- Loosen locking handle (Key No. 3).
- Push belt housing to move to the desired angle.
- A positive stop bolt (Key No. 27) is provided to stop the belt housing at the full horizontal position.
- Tighten locking handle to secure belt housing position.

TABLE ADJUSTMENT

Refer to Figure 5.

- To move table vertically, loosen locking handle (Key No. 37). Reposition table and secure in position.

- To move table toward or away from belt, loosen two socket head bolts (Key No. 9) in table, reposition table and secure in position.
- To change angle of table, loosen locking handle (Key No. 22), tilt table to desired angle using scale (Key No. 24) and secure in position.

HORIZONTAL BELT SANDING

Refer to Figure 4.

- Adjust the belt housing to full horizontal position as described in the above section, "Adjusting Belt Housing".
- Idler drum (Key No. 3) can be used as a contact drum to sand curved surfaces.

USING AUXILIARY TABLE

When using the idler drum for contour sanding, it is recommended that the auxiliary table be positioned so that the workpiece will be at the center of the idler drum. This will assure proper belt tracking and prevent the edge of the workpiece from becoming tapered.

NOTE: Use auxiliary table only with belt housing in vertical position.

BELT TRACKING

Refer to Figure 4.

Belt (Key No. 59) should oscillate around center on drive and idler drums (Key Nos. 3 and 35). The sander is shipped with the tracking mechanism properly adjusted. However, if adjustment is necessary:

- Turn the unit on.
- Insert a $1/8$" or $5/32$" hex wrench into the hole on adjusting nut (Key No. 13) on either side.
- Turn the adjusting nut to the right to move belt toward you or turn the adjusting nut to the left to move belt away from you.
- Turn the unit off.

REPLACING BELT

Refer to Figure 4.

- Sanding belt must be replaced when worn, torn, or glazed.
- Turn the belt tension handle toward drive drum (Key No. 16) to release belt tension.
- Loosen and remove four knobs (Key No. 61) from the rear of the sander.
- Remove belt cover (Key No. 60).
- Slide old belt off the drive and idler drums (Key Nos. 3 and 35).

NOTE: There may be an arrow on the inside of the belt. The arrow should point in direction of rotation to ensure that the splice in the belt will not come apart.

- Slide new belt over the drive and idler drums; center belt on drums.
- Push the belt tension handle toward the idler drum to tension belt.
- Replace belt cover using knobs.
- Wear a protective glove and manually rotate the belt by hand to check tracking. If tracking needs to be adjusted, follow steps described in "Belt Tracking".

MAINTENANCE

WARNING: Make certain that the unit is disconnected from power source before attempting to service or remove any component.

CLEANING

Keep machine and workshop clean. Do not allow sawdust to accumulate on the tool. Keep the drums clean. Dirt on drums will cause poor tracking and belt slippage. Operate tool with dust collector to keep dust from accumulating.

Be certain motor is kept clean and is frequently vacuumed free of dust.

Use soap and water to clean painted parts, rubber parts and plastic guards.

LUBRICATION

The shielded ball bearings in this tool are permanently lubricated at the factory. They require no further lubrication.

- When operation seems stiff, a light coat of paste wax applied to the tables will make it easier to feed the work while finishing.
- Do not apply wax to the belt platen. Belt could pick up wax and deposit it on the drums causing belt to slip.
- Periodically use a grease gun to add grease to gearbox assembly through grease nipple.

KEEP TOOL IN REPAIR

- If power cord is worn, cut, or damaged in any way, have it replaced immediately.
- Replace worn abrasives when needed.
- Replace any damaged or missing parts. Use parts list to order parts.

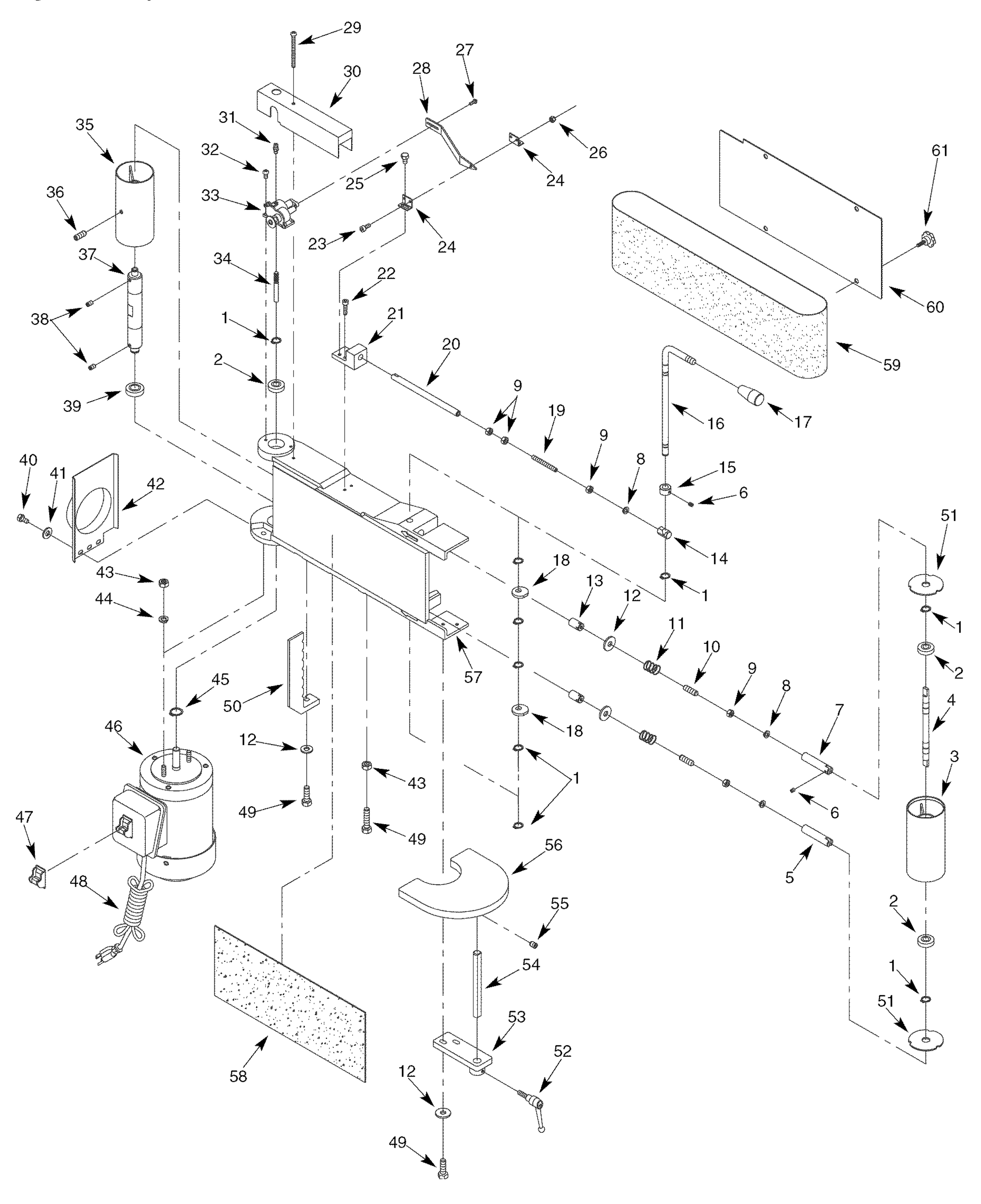
Any attempt to repair motor may create a hazard unless repair is done by a qualified service technician. Repair service is available at your nearest Sears store.

TROUBLESHOOTING

SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE(S)	CORRECTIVE ACTION
Motor will not start	1. Low voltage 2. Open circuit in motor or loose connections	1. Check power line for proper voltage 2. Inspect all lead connections on motor for loose or open connection
Motor will not start; fuses blown or circuit breakers are tripped	1. Short circuit in line cord or plug 2. Short circuit in motor or loose connections 3. Incorrect fuses or circuit breakers in power line	1. Inspect line cord or plug for damaged insulation and shorted wires 2. Inspect all lead connections on motor for loose or shorted terminals or worn insulation on wires 3. Install correct fuses or circuit breakers
Motor fails to develop full power (power output of motor decreases rapidly with decrease in voltage at motor terminals)	1. Power line overloaded with lights, appliances and other motors 2. Undersize wires or circuits too long 3. General overloading of power company's facilities	1. Reduce the load on the power line 2. Increase wire sizes, or reduce length of wiring 3. Request a voltage check from the power company
Motor overheats	Motor overloaded	Reduce load on motor
Motor stalls (resulting in blown fuses or tripped circuit breakers)	1. Short circuit in motor or loose connections 2. Low voltage 3. Incorrect fuses or circuit breakers in power line 4. Motor overload	1. Inspect connections in motor for loose or shorted terminals or worn insulation on lead wires. 2. Correct the low line voltage conditions 3. Install correct fuses or circuit breakers 4. Reduce load on motor
Machine slows down while operating	Applying too much pressure to workpiece	Ease up on pressure
Abrasive belt runs off idler wheel	Not tracking properly	See operation, “Belt Tracking”

Model 351.215100

Figure 4 - Replacement Parts Illustration for Sander



REPLACEMENT PARTS LIST FOR SANDER

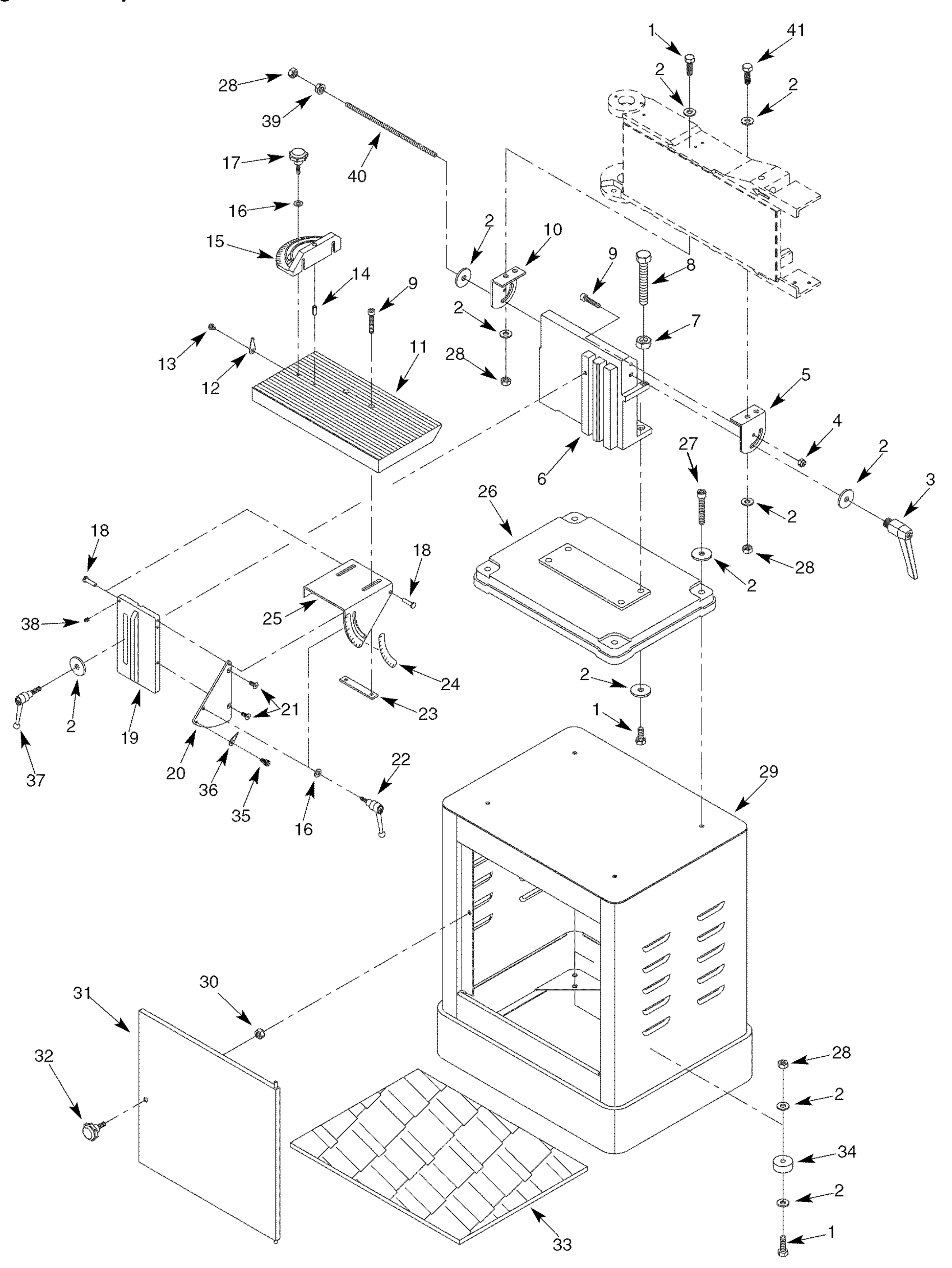
KEY NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY.
1	00519.00	3AMI-12 Retaining Ring	9
2	STD315215	6201ZZ Ball Bearing*	3
3	08400.00	Idler Drum	1
4	03074.00	Idler Drum Shaft	1
5	03071.00	Adjusting Bar Left	1
6	04869.00	5-0.8 x 6mm Set Screw	2
7	17961.00	Adjusting Bar Right	1
8	STD852006	6mm Lock Washer*	3
9	STD541025	1/4"-20 Hex Nut*	5
10	01395.00	1/4-20 x 1" Set Screw	2
11	03068.00	Spring	2
12	STD851008	8mm Flat Washer*	5
13	03067.00	Adjusting Nut	2
14	24239.00	Rod End	1
15	24240.00	Collar	1
16	17960.00	Belt Tension Handle	1
17	03065.00	Knob	1
18	03063.00	Cam	2
19	17971.00	1/4-20 x 2" Set Screw	1
20	21561.00	Connecting Rod	1
21	17966.00	Guide Block	1
22	03335.00	#10-24 x 3/4" Socket Head Bolt	2
23	03089.00	#10-24 x 1/2" Socket Head Bolt	1
24	17967.00	Bracket	2
25	STD833010	6-1.0 x 10mm Hex Head Bolt*	2
26	STD541410	#10-24 Fiber Hex Nut*	1
27	16097.00	4-1.6 x 10mm Thread Forming Screw	1
28	21560.00	Crank	1
29	02644.00	#10-24 x 2 1/2" Pan Head Screw	1
30	21444.00	Guard	1
31	05763.00	Grease Fitting	1
32	03207.00	#10-24 x 3/8" Washer Head Screw	3
33	17963.00	Gear Box Assembly	1
34	17962.00	Gear Shaft	1
35	03056.00	Drive Drum	1
36	00741.00	5/16-18 x 3/4" Set Screw	2
37	24241.00	Drive Shaft	1
38	STD502503	1/4-20 x 3/8" Set Screw*	2
39	STD315535	6003ZZ Ball Bearing*	1
40	STD522505	1/4-20 x 1/2" Hex Head Bolt*	2
41	STD851006	6mm Flat Washer*	2
42	24242.00	Dust Hood	1
43	STD541031	5/16"-18 Hex Nut*	3
44	STD852008	8mm Lock Washer*	2
45	00341.00	3AMI-17 Retaining Ring	1
46	24243.00	Motor with Switch Box	1
47	16080.00	Switch	1
48	24244.00	Line Cord	1
49	STD523110	5/16-18 x 1" Hex Head Bolt*	2
50	24245.00	Work Stop	1
51	03073.00	Drum Cap	2
52	03041.00	Handle Assembly	1
53	24246.00	Bracket	1
54	24247.00	Auxiliary Table Post	1
55	STD503103	5/16-18 x 3/8" Set Screw*	1
56	24248.00	Auxiliary Table	1
57	N/A	Belt Housing	1
58	24249.00	Platen Pad	1
59	20768.00	Abrasive Belt, 100 Grit	1
60	24250.00	Belt Cover	1
61	02303.00	Knob	4
Δ	24253.00	Operator's Manual	1

* Standard hardware item available locally
N/A Not available
Δ Not shown

Recommended Accessories		
Δ	Abrasive Belts 6 x 48" (Fine) 120 Grit	9-28241
Δ	Abrasive Belts 6 x 48" (Medium) 80 Grit	9-28242
Δ	Abrasive Belts 6 x 48" (Coarse) 50 Grit	9-28244
Δ	Abrasive Cleaner	9-28000

Model 351.215100

Figure 5 - Replacement Parts Illustration for Cabinet



REPLACEMENT PARTS LIST FOR CABINET

KEY NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY.
1	STD523110	5/16-18 x 1″ Hex Head Bolt*	10
2	STD851008	8mm Flat Washer*	27
3	24258.00	Locking Handle	1
4	STD843610	6-1.0mm Fiber Hex Nut*	2
5	24222.00	Right Trunnion	1
6	24223.00	Support	1
7	STD541050	1/2″-13 Hex Nut*	1
8	STD525055	1/2-13 x 5 1/2″ Hex Head Bolt*	1
9	STD870630	6-1.0 x 30mm Socket Head Bolt*	4
10	24224.00	Left Trunnion	1
11	24225.00	Table	1
12	24226.00	Pointer	1
13	STD511002	#10-24 x 1/4″ Pan Head Screw*	1
14	00523.00	5 x 16mm Spring Pin	1
15	24227.00	Miter Gauge	1
16	STD851006	6mm Flat Washer*	2
17	24228.00	Knob	1
18	24229.00	Rivet	2
19	24230.00	Slide	1
20	24231.00	Tilt Plate	1
21	24233.00	#10-24 x 1/2″ Flat Head Thread Cutting Screw	2
22	24234.00	Locking Handle	1
23	24235.00	Bracket	1
24	24232.00	Angle Scale	1
25	24236.00	Table Trunnion	1
26	N/A	Base	1
27	05616.00	5/16-18 x 2″ Socket Head Bolt	4
28	STD541031	5/16″-18 Hex Nut*	9
29	N/A	Cabinet	1
30	STD541431	5/16″-18 Fiber Hex Nut*	1
31	03077.00	Cabinet Door Assembly	1
32	03314.00	Knob	1
33	24251.00	Shelf	1
34	08879.00	Rubber Foot	4
35	03333.00	#10-24 x 3/8″ Socket Head Bolt	1
36	24252.00	Pointer	1
37	03041.00	Handle Assembly	1
38	03069.00	5-0.8 x 6mm Set Screw	1
39	08428.00	5/16″-18 Washer Head Nut	1
40	24257.00	Tie Rod	1
41	STD523112	5/16-18 x 1 1/4″ Hex Head Bolt*	2

* Standard hardware item available locally
N/A Not available

LIJADORA PARA CONTORNEAR

Correa Oscilante de 15,2 x 121,9 cm

Modelo No. 351.215100

PRECAUCION: Lea este manual y siga las Reglas de Seguridad y las Instrucciones de Operación, antes de usar este producto por primera vez.

CONTENIDO

GARANTIA

GARANTIA COMPLETA DE UN AÑO PARA HERRAMIENTA CRAFTSMAN

Si esta herramienta Craftsman fallara por causa de defectos en el material o en la mano de obra en un lapso de un año a partir de la fecha de compra, LLAME a 1-800-4-MY-HOME® PARA SOLICITAR LA REPARACION GRATUITA DEL PRODUCTO.

Si esta herramienta se usa para fines comerciales o de alquiler, esta garantía es válida únicamente por noventa días a partir de la fecha de compra.

Esta garantía aplica únicamente si la herramienta se encuentra en los Estados Unidos.

Esta garantía le otorga derechos legales específicos y también puede usted tener otros derechos que varíen de estado a estado.

Sears, Roebuck and Co., Dept. 817WA, Hoffman Estates, IL 60179

REGLAS DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA: Para su propia seguridad, lea todas las instrucciones y las precauciones antes de operar la herramienta.

PRECAUCION: Siempre siga los procedimientos de operación correctos, tal como se definen en este manual, aun cuando esté familiarizado con el uso de ésta o de otras herramientas similares. Recuerde que, si no se tiene cuidado por aunque sea una fracción de segundo, se pueden producir lesiones personales graves.

ESTE PREPARADO PARA EL TRABAJO

- Use ropa apropiada. No use ropa suelta, guantes, corbatas, anillos, pulseras u otras joyas que puedan quedar atrapadas en las partes móviles de la máquina.
- Use una cubierta protectora para el cabello, para sujetar el cabello largo.
- Use zapatos de seguridad con suelas antideslizantes.
- Use gafas de seguridad que cumplan con ANSI Z87.1 de Estados Unidos. Los anteojos corrientes tienen solamente lentes resistentes al impacto. **NO** son anteojos de seguridad.
- Use una máscara para la cara o una máscara para el polvo, si la operación de lijado produce polvo.
- Esté alerta y piense claramente. Nunca opere herramientas mecánicas cuando esté cansado, intoxicado o cuando esté tomando medicamentos que causan somnolencia.

PREPARACION DEL AREA PARA EJECUTAR EL TRABAJO

- Mantenga el área limpia. Las áreas de trabajo desordenadas atraen accidentes.
- No use herramientas mecánicas en ambientes peligrosos. No use herramientas mecánicas en lugares húmedos o mojados. No exponga las herramientas mecánicas a la lluvia.
- El área de trabajo debe estar iluminada adecuadamente.
- Tiene que haber disponible un receptáculo eléctrico adecuado para la herramienta. El enchufe de 3 puntas se tiene que enchufar directamente en un receptáculo de 3 puntas conectado a tierra correctamente.
- Los cordones de extensión deben tener una punta de conexión a tierra y los 3 alambres del cordón de extensión deben ser del calibre correcto.
- Mantenga a los visitantes a una distancia prudente del área de trabajo.
- Mantenga a los niños fuera del lugar de trabajo. Haga que su taller sea a prueba de niños. Use candados, interruptores principales o remueva las llaves del interruptor para evitar el uso no intencional de las herramientas mecánicas.

ES IMPORTANTE MANTENER LAS HERRAMIENTAS

- Desenchufe siempre la herramienta antes de inspeccionarla.
- Consulte el manual para informarse sobre los procedimientos de mantenimiento y ajuste específicos.
- Mantenga la herramienta lubricada y limpia para obtener una operación más segura.
- Remueva las herramientas de ajuste. Fórmese el hábito de revisar para verificar si las herramientas de ajuste se han removido antes de encender la máquina.
- Mantenga todas las partes listas para funcionar. Revise para determinar que el protector u otras partes operarán correctamente y harán el trabajo específico.
- Revise para verificar si hay partes dañadas. Revise para verificar el alineamiento de las partes movibles, si hay atascamiento, roturas y montaje o cualquier otra condición que pudiera afectar la operación de la herramienta.
- Si hay una protección o cualquier otra parte dañada, tiene que repararse correctamente o cambiarse. No haga reparaciones provisorias. (Use la lista de partes que viene incluida para ordenar las partes de repuesto.)

EL OPERADOR DEBE SABER COMO USAR LA HERRAMIENTA

- Use la herramienta correcta para el trabajo. No fuerce la herramienta, o el accesorio, ni los use para un trabajo para el cual no han sido diseñados.
- Desconecte la herramienta cuando cambie la correa abrasiva.
- Evite el arranque por accidentes. Asegúrese que el interruptor de la herramienta está en la posición OFF (apagado) antes de enchufarla.

- No fuerce la herramienta. Trabajará en la forma más eficiente a la velocidad para la cual se diseñó.
- Mantenga las manos alejadas de las partes móviles.
- Nunca deje que una herramienta funcione sola. Desconéctela y no se vaya hasta que se detenga completamente.
- No trate de alcanzar demasiado lejos. Manténgase firme y equilibrado.
- Nunca se pare en la herramienta. Se pueden producir lesiones graves si la herramienta se inclina, o si hace contacto con la correa de manera accidental.
- Conozca su herramienta. Aprenda la operación de la herramienta, aplicación y limitaciones específicas.
- Use los accesorios que se recomienda. (Consulte la página 11.) Si se usan accesorios incorrectos, se puede producir riesgo de lesiones personales.
- Deje las manos libres para operar la máquina. Protéjalas de posibles lesiones.
- Desconecte la máquina si se atasca. La cortadora se atasca cuando penetra muy profundamente en la pieza de trabajo. (La fuerza del motor la mantiene pegada a la pieza de trabajo.)
- Soporte la pieza de trabajo con la guía de ingletes, la platina de la correa o la mesa de trabajo.
- Mantenga un espacio libre máximo de 1,6 mm entre la mesa y la correa.

PRECAUCION: ¡Piense en la seguridad! La seguridad es una combinación del sentido común del operador y de estar alerta en todo momento cuando se está usando la herramienta.

ADVERTENCIA: No trate de operar la herramienta hasta que esté completamente montada según las instrucciones.

DESEMPAQUE

Refiérase a las Figuras 4 y 5.

Verifique si han ocurrido daños durante el envío. Si ha ocurrido algún daño, se debe entablar un reclamo con la compañía de transportes. Verifique que la orden esté completa. Informe inmediatamente al distribuidor si hay partes que faltan.

La lijadora viene montada como una unidad. Se deben encontrar las partes adicionales que se van a fijar a la lijadora y asegurarse que no falte ninguna antes de efectuar el montaje.

- Mesa auxiliar (Fig. No. 4, Clave No. 56)
- Poste para mesa auxiliar (Fig. No. 4, Clave No. 54)
- Manija de fijación (Fig. No. 4, Clave No. 52)
- Tornillo de fijación de 5/16"- 3/8 (Fig. No. 4, Clave No. 55)
- Descanso de pie (Fig. No. 5, Clave No. 34), 4 en total
- Perno de cabeza hexagonal de 5/16-18 x 1" (Fig. No. 5, Clave No. 1), 4 en total
- Arandela plana de 5/16" (Fig. No. 5, Clave No. 2), 8 en total
- Tuerca hexagonal de 5/16-18" (Fig. No. 5, Clave No. 28), 4 en total

MONTAJE

PRECAUCION: No trate de montarlo si hay partes que faltan. Use este manual para ordenar partes de repuesto.

Se debe escoger un lugar apropiado antes de armar la lijadora. La lijadora y el gabinete pesan aproximadamente 90,72 kg cuando la unidad está completamente armada. Estos se deben armar en el lugar donde se van a utilizar.

- Se debe colocar la lijadora sobre una superficie plana y nivelada.
- Asegúrese de que haya suficiente espacio en ambos lados de las mesas de entrada y de salida del cepillo mecánico para que pueda mover la pieza de trabajo a lo largo de todo el corte. Deberá haber suficiente espacio para que el operador o las personas a su alrededor no tengan que situarse en línea con la madera cuando se usa la herramienta.
- También se necesitan una buena iluminación y el abastecimiento de energía eléctrica correcto para un área de trabajo adecuada.

MONTAJE DE LOS PIES DE SOPORTE

Refiérase a la Figura 5.

Partes y piezas necesarias:

- 4 pies de soporte
- 4 pernos de cabeza hexagonal, 5/16-18 x 1"
- 8 arandelas planas de 5/16"
- 4 tuercas hexagonales de 5/16"-18

PRECAUCION: La lijadora y el gabinete pesan aproximadamente 90,72 kg. Serán necesarias al menos 2 personas para instalar los pies de soporte.

- Afloje la manilla (Clave No. 32) y abra la puerta del gabinete (Clave No. 31).
- Retire la repisa (Clave No. 33) del gabinete (Clave No. 29).
- Incline cuidadosamente la lijadora para levantar el gabinete del piso lo suficiente de manera que se pueda colocar uno de los descansos con perno y arandela (Claves No. 1, 2 y 34) debajo de la esquina del gabinete y deslizar el mismo a través del orificio en la base del gabinete. Baje lentamente el gabinete sobre el piso. Repita el paso 1 tres veces más para instalar un descanso con perno debajo de cada una de las esquinas del gabinete.
- A través de la abertura de la puerta del gabinete, fije los descansos en el gabinete usando 4 arandelas planas y 4 tuercas hexagonales (Claves No. 2 y 28).
- Asegúrese de que todas las tuercas hexagonales estén apretadas.
- Vuelva a colocar la repisa en el gabinete.
- Cierre la puerta del gabinete y fíjela con la manilla.

MONTAJE DE LA MESA DE AUXILIAR

Refiérase a la Figura 4.

Partes y piezas necesarias:

- Mesa auxiliar
- Poste para meda auxiliar
- Manija de fijación
- Tornillo de fijación, 5/16-18 x 3/8"

NOTA: No es necesario mantener la mesa auxiliar montada en todo momento. La mesa puede instalarse sólo cuando vaya a utilizarse.

- Inserte el poste para mesa auxiliar en la mesa auxiliar (Claves No. 54 y 56).
- Asegúrelo en su posición con el tornillo de fijación (Clave No. 55).
- Deslice el poste en el puntal (Clave No. 53).
- Asegúrelo en su posición con la manija de fijación (Clave No. 52).

INSTALACION

Refiérase a las Figuras 1, 2 y 3, páginas 16-17.

La lijadora viene con el motor y el cableado instalados. El motor de inducción de 110/220 voltios CA tiene las siguientes especificaciones.

Potencia (servicio continuo) . . . . 3/4 CF

Amperios. 10.0/5.0

Frecuencia	60 Hz
Fase	Monofásico
R.P.M. (del motor)	1720
Cableado para	110 V

ADVERTENCIA: Todas las conexiones eléctricas tienen que ser hechas por un electricista calificado.

ADVERTENCIA: No conecte la lijadora a la fuente de energía eléctrica hasta que haya completado todos los pasos de montaje.

FUENTE DE ENERGIA

El motor ha sido diseñado para operar con el voltaje y la frecuencia especificados. Las cargas normales se pueden manejar con seguridad con voltajes no mayores de 10% por encima o por debajo del voltaje especificado.

Si se hace funcionar la unidad con voltajes que no estén dentro de la gama, se puede producir un calentamiento excesivo y quemarse el motor. Las cargas pesadas exigen que el voltaje en los terminales del motor no sean menos que el voltaje especificado.

- El suministro de energía al motor se controla mediante un interruptor oscilante de seguridad unipolar. Extraiga la llave para impedir el uso no autorizado de la herramienta.

INSTRUCCIONES PARA LA CONEXION A TIERRA

ADVERTENCIA: Si se conecta incorrectamente el conductor de conexión a tierra del equipo, se puede producir un riesgo de choque eléctrico. El equipo debe estar conectado a tierra mientras se está usando, para proteger al operador contra un choque eléctrico.

- Consulte con un electricista capacitado si no entiende las instrucciones de conexión a tierra o no está seguro si la herramienta está correctamente conectada a tierra.
- Esta herramienta viene con un cordón eléctrico aprobado de 240 voltios nominales y un enchufe de 3 puntas con derivación a tierra de 125 voltios nominales (vea la Figura 1) para protegerlo contra el peligro de sacudidas eléctricas.
- El enchufe de conexión a tierra se debe enchufar directamente en un receptáculo de conexión a tierra de 3 puntas, conectado a tierra e instalado correctamente, como se muestra en la Figura 1.

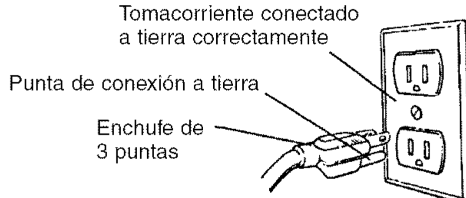


Figura 1 - Receptáculo de 3 puntas

- No remueva ni altere la punta de conexión a tierra de ninguna manera. En el caso de una falla o de una descarga disruptiva, la conexión a tierra proporciona el camino de menor resistencia al choque eléctrico.

ADVERTENCIA: No permita que los dedos toquen los terminales o el enchufe cuando se están instalando o removiendo del tomacorriente.

- El enchufe se debe enchufar en el tomacorriente correspondiente, que debe estar instalado correctamente y conectado a tierra según todos los códigos y reglamentos locales. No modifique el enchufe que se proporciona. Si no calza en el tomacorriente, haga que un electricista calificado instale uno correcto.
- Inspeccione los cordones de la herramienta periódicamente y, si están dañados, hágalos reparar por un servicio autorizado.
- El conductor verde (o verde y amarillo) del cordón es el cable de conexión a tierra. Si es necesario reparar o cambiar el cordón eléctrico o el enchufe, no conecte el cable verde (o verde y amarillo) a un terminal cargado.
- Cuando se encuentra un receptáculo de pared de 2 puntas, se debe reemplazar por un receptáculo de 3 puntas conectado a tierra correctamente e instalado de acuerdo con los códigos y reglamentos del Código Eléctrico Nacional y con los códigos locales.

ADVERTENCIA: Este trabajo debe ser ejecutado por un electricista calificado.

Se puede obtener un adaptador de conexión a tierra provisorio de 3 puntas a 2 puntas (vea la Figura 2) para conectar los enchufes a un tomacorriente bipolar, si está conectado a tierra correctamente.

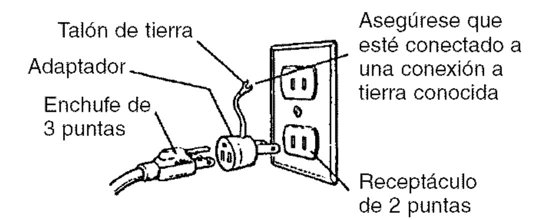


Figura 2 - Receptáculo de 2 puntas con adaptador

- No use un adaptador de conexión a tierra de 3 puntas a 2 puntas a menos que sea permitido por los códigos y reglamentos locales y nacionales.

(En Canadá no se permite usar un adaptador de conexión a tierra de 3 puntas a 2 puntas.) En donde está permitido, la lengüeta verde rígida o el terminal en el lado del adaptador debe estar conectado firmemente a una conexión a tierra eléctrica permanente, tal como una tubería de agua conectada a tierra correctamente, una caja de tomacorriente conectada a tierra correctamente o un sistema de cables conectado a tierra correctamente.

- Muchos de los tornillos de la plancha de cubierta, las tuberías de agua y las cajas de tomacorriente no están conectados a tierra correctamente. Para asegurar una conexión a tierra correcta, un electricista calificado debe probar los medios de conexión a tierra.

CORDONES DE EXTENSION

- El uso de cualquier cordón de extensión producirá cierta caída de voltaje y pérdida de energía.
- Los cables del cordón de extensión tienen que ser del tamaño suficiente como para conducir corriente y mantener el voltaje adecuado.
- Use la tabla para determinar el tamaño mínimo del cordón de extensión (A.W.G.).
- Use cordones de extensión de 3 cables, con enchufes del tipo de conexión a tierra de 3 puntas y receptáculos tripolares que acepten el enchufe de la unidad.
- Si el cordón de extensión está desgastado, cortado o dañado en alguna forma, cámbielo inmediatamente.

Longitud del cordón de extensión

Tamaño del cable	A.W.G.
Hasta 15,24 m	16
Hastas 30,48 m	14

AVISO: No se recomienda el uso de cordones de extensión de más de 30,48 metros de largo.

CONEXIONES ELECTRICAS

ADVERTENCIA: Todas las conexiones eléctricas tienen que ser hechas por un electricista calificado.

ADVERTENCIA: Asegúrese de que la herramienta esté apagada y desconectada de la fuente de energía eléctrica cuando monte, conecte, o vuelva a conectar el motor y cada vez que inspeccione el cableado.

El motor y los cables están instalados tal como se muestra en el esquema de cableado (vea la Figura 3). El motor se monta con un cordón eléctrico aprobado de 3 conductores para uso con 110/220 voltios. El motor viene de la fábrica cableado para 115 voltios.

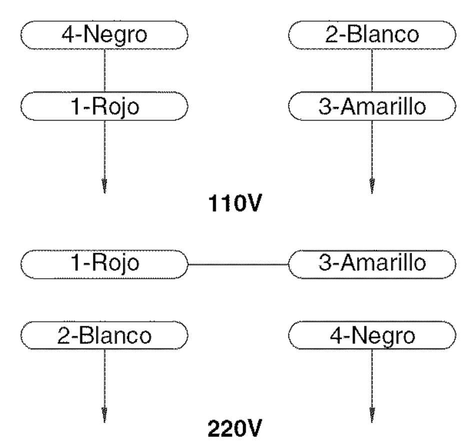


Figura 3 – Esquema del cableado

La lijadora tiene un interruptor oscilante de seguridad con llave amovible para facilitar la operación de la lijadora con seguridad.

- Remueva la llave del interruptor oscilante de seguridad para evitar el uso no autorizado de la herramienta. Para poner la llave, presione la misma en la ranura del interruptor oscilante de seguridad.

OPERACION

Refiérase a las Figuras 4 y 5, páginas 8 y 10.

DESCRIPCION

La lijadora con gabinete de Craftsman, 6 x 48 pulg., Lijadora para Contornear con Correa Oscilante, ha sido fabricada de hierro fundido resistente y chapa gruesa de acero para ofrecer estabilidad y una operación sin vibración. La correa de 16 x 48 pulg. se utiliza para lijar, quitar rebabas, biselar y esmerilar piezas de trabajo grandes de madera.

La caja de la correa de 6 x 48 pulg. puede pivotarse de la posición vertical a la horizontal para lijar piezas de trabajo grandes y rectas. El conjunto de la correa incluye una mesa de trabajo que se inclina hacia afuera 45°, guía de ingletes y canal colector de polvo de 4 pulg. La correa oscila hacia la izquierda y hacia la derecha para reducir la acumulación de calor y prolongar la vida útil de la correa.

El tambor loco de 3 pulg. y la mesa de trabajo auxiliar permiten lijar formas con contorno.

El canale de colector de polvo se adapta a mangueras recolectoras de polvo estándar de 4 pulg. para la rápida remoción de polvo.

ESPECIFICACIONES

Tamaño de la correa . . . . 6 x 48", grano 100

Área de la platina de la correa . . . . 6⅝ x 16⅞"

Dimensiones de la mesa de la correa . . . . 6¾ x 13½"

Inclinación de la mesa de la correa . . . . 0° a 45°

Inclinación de del alojamiento de la correa . . . . 0° a 90°

Diámetro del canal del polvo . . . . 4"

Velocidad de la correa . . . . 1350 FPM

Velocidad de la oscilación de la correa . . . . 7.5 ciclos/minuto

Tamaño de la mesa auxiliar . . . . 4¼ x 7¾"

Dimensiones generales . . . . 45 x 29 x 17"

Interruptor . . . . 120 voltios, unipolar, oscilante de seguridad

Motor . . . . ¾ HP 1720 RPM, 110/220 V, 10.0/5.0 AMPS

Peso . . . . 198 lbs

ADVERTENCIA: La operación de todas las herramientas mecánicas puede hacer que los objetos sean lanzados a los ojos y producir daños oculares graves. Siempre use gafas de seguridad que cumplan con los requisitos de ANSI Z87.1 de Estados Unidos (se muestran en el paquete) antes de comenzar con la operación de las herramientas mecánicas. Las gafas de seguridad están disponibles en las tiendas al por menor o en el catálogo de Sears.

PRECAUCION: Siempre observe las siguientes precauciones de seguridad:

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Cuando se ajuste o cambie cualquier parte en la herramienta, apague el interruptor y remueva el enchufe de la fuente de energía.
- Vuelva a revisar los mangos y el perno de la mesa. Tienen que estar apretados en forma segura.
- Asegúrese que todas las protecciones estén adjuntas correctamente y sujetas en forma segura.
- Asegúrese que todas las partes movibles estén libres y sin ninguna interferencia.
- Asegúrese que todos los sujetadores estén apretados y que no se hayan soltado con la vibración.
- Con la energía desconectada, pruebe la operación manualmente para verificar el espacio libre y ajústelo si es necesario.
- Siempre use protección para los ojos o la cara.
- Asegúrese que la correa abrasiva esté alineada en forma correcta. El alineamiento correcto le entrega el rendimiento óptimo.
- Después de encender el interruptor, siempre deje que la correa llegue a una velocidad completa antes de lijar o esmerilar.
- Mantenga las manos alejadas de la correa abrasiva y las partes en movimiento.
- Para obtener el rendimiento óptimo no haga parar el motor ni reduzca la velocidad. No fuerce el trabajo dentro de la parte abrasiva.
- Soporte la pieza de trabajo con la mesa cuando se lije con la correa.
- Nunca empuje una esquina afilada de la pieza de trabajo rápidamente en contra de la correa. La parte trasera abrasiva puede desgarrarse.
- Cambie la parte abrasiva cuando se carga (se pone lustrosa) o se deshilacha.

ADVERTENCIA: Parte del polvo producido por el lijado mecánico, serrado, esmerilado, taladrado y otras tareas de construcción contiene sustancias químicas que pueden ocasionar cáncer, malformaciones congénitas u otros daños reproductivos.

Algunos ejemplos de estas sustancias químicas son:

- Plomo proveniente de pinturas con base de plomo.
- Sílice cristalino proveniente de ladrillos, cemento y otro material de mampostería.
- Arsénico y cromo proveniente de madera químicamente tratada.

El riesgo debido a la exposición de estas sustancias químicas depende de la frecuencia con la cual realice este tipo de trabajo. Para reducir la exposición a estas sustancias químicas: trabaje en un área bien ventilada y utilice equipo de seguridad aprobado.

Cuando trabaje con este tipo de herramientas, utilice siempre una máscara para la cara o respirador adecuadamente ajustados, aprobados por **MSHA/NIOSH**.

ACABADO DE LA CORREA ABRASIVA

- Acabado de las superficies planas: Sujete firmemente la pieza de trabajo con ambas manos, mantenga los dedos alejados de la correa abrasiva.

  Use el tope funcional, el que se usa para colocar y estabilizar el trabajo. Mantenga el extremo apoyado contra el tope funcional y mueva el trabajo uniformemente a través de la correa abrasiva. Tenga mucho cuidado cuando esté acabando piezas muy delgadas.

  Acabado de las piezas largas: remueva el tope funcional. Aplique solamente la presión suficiente para permitir que la correa abrasiva remueva el material.
- Acabado de bordes curvos: Acabe las curvas exteriores en la parte plana de la correa abrasiva. Acabe las curvas interiores en la parte del tambor loco de la correa abrasiva.
- Acabado del contrahilo: Es más conveniente acabar los extremos de las piezas de trabajo largas con la correa abrasiva en posición vertical.
- Para una mayor precisión, use la guía de ingletes.
- Ajuste el ángulo de la mesa de la correa para trabajos de biselado.
- La oscilación de la correa puede detenerse tirando de la arandela negra en el conjunto de la caja de engranajes. Oprima la arandela para comenzar nuevamente la oscilación. No alinee la correa si se ha detenido la oscilación.

USO DE LA GUIA DE INGLETES

Refiérase a la Figura 5.

- Utilice la guía de ingletes para sujetar la pieza de trabajo y mantener el ángulo correcto cuando se esté lijando.
- Ajuste el ángulo, cambiando la posición de la guía de ingletes (Clave No. 15). Afloje la manilla (Clave No. 17) para cambiar la posición de la guía de ingletes.
- Apriete la manilla para fijar la posición de la guía de ingletes.
- Utilice una escuadra combinada para ajustar la escuadra de la guía de ingletes con respecto al correa. La escala deberá estar en la posición cero. Si es necesario, afloje el tornillo (Clave No. 13) y cambie la posición de indicador (Clave No. 12).

AJUSTE DE LA CAJA DE LA CORREA

Refiérase a las Figura 5.

La caja de la correa se puede colocar en una posición totalmente vertical, totalmente horizontal o a cualquier ángulo intermedio que sea conveniente para la operación de lijado.

Para ajustar la posición de la caja de la correa:

- Afloje la manija de fijación (Clave No. 3).
- Empuje la caja de la correa para moverla hasta el ángulo deseado.
- Se ha proporcionado un perno de retención (Clave No. 27) para inmovilizar la caja de la correa en la posición totalmente horizontal.
- Apriete la manija de fijación para fijar la posición de la caja de la correa.

AJUSTE DE LA MESA

Refiérase a la Figura 5.

- Para mover la mesa en dirección vertical, afloje la manija de fijación (Clave No. 37). Vuelva a colocar la mesa y asegúrela en su posición.
- Para mover la mesa hacia o en dirección contraria a la correa, afloje dos pernos de cabeza hueca (Clave No. 9) en la mesa, devuelva la mesa a su posición y asegúrela.
- Para cambiar el ángulo de la mesa, afloje la manija de fijación (Clave No. 22), incline la mesa al ángulo deseado utilizando la escala (Clave No. 24) y asegúrela en su posición.

LIJADO CON LA CORREA EN POSICION HORIZONTAL

Refiérase a las Figura 4.

- Ajuste la caja de la correa a la posición totalmente horizontal, tal como se describe en la sección anterior, “Ajuste de la caja de la correa”.
- El tambor libre (Clave No. 3) se puede utilizar como un tambor de contacto para lijar superficies curvadas.

USO DE LA MESA AUXILIAR

Cuando utilice el tambor loco para lijar contornos, se recomienda colocar la mesa auxiliar en una posición tal que la pieza de trabajo quede al centro del tambor loco. Esto garantizará la alineación correcta de la correa y evitará el ahusamiento del borde de la pieza de trabajo.

NOTA: Utilice la mesa auxiliar sólo cuando el alojamiento de la correa se encuentre en posición vertical.

ALINEACION DE LA CORREA

Refiérase a la Figura 4.

La correa (Clave No. 59) dege oscilar alrededor del centro en tambores de impulsión y tensión (Clave Nos. 3 y 35). La lijadora viene con el mecanismo de alineación ajustado correctamente. No obstante, si es necesario hacer un ajuste:

- Encienda la unidad.
- Inserte una llave hexagonal de 1/8 x 5/32 pulg. en el orificio de la tuerca de ajuste (Clave No. 13) en cualquiera de los lados.
- Gire la tuerca de ajuste hacia la derecha para mover la correa hacia usted o gire la tuerca de ajuste hacia la izquierda para alejar la correa.
- Apague la unidad.

CAMBIO DE LA CORREA

Refiérase a la Figura 4.

- Se debe cambiar la correa lijadora cuando ésta se encuentre desgastada, rota o vidriada.
- Gire el mango de tensión de la correa hacia el tambor impulsor (Clave No. 16), hacia arriba para destensar la correa.
- Afloje y remueva 4 manillas (Clave No. 61) en la parte posterior de la lijadora.
- Remueva la cubierta de la correa (Clave No. 60).
- Desmonte la correa vieja del tambor de impulsión y del tambor libre (Claves No. 3 y 35).

AVISO: Puede que haya una flecha en el interior de la correa. La flecha tiene que señalar hacia abajo, en dirección de la rotación, para estar seguro que su unión no se va a separar.

- Monte y centre la correa nueva sobre el tambor de impulsión y el tambor libre.
- Empuje el mango de tensión de la correa hacia el tambor de libre para tensar la correa.
- Monte la cubierta de la correa usando las manillas.
- Monte la pieza de soporte usando el perno de cabeza hexagonal, las arandelas y la manilla.
- Utilice un guante de protección y gire manualmente la correa para verificar el alineamiento. Si es necesario hacer un ajuste de alineación, siga los pasos descritos en “Alineación de la correa”.

MANTENIMIENTO

ADVERTENCIA: Asegúrese que la unidad esté desconectada de la fuente de energía antes de intentar hacerle el servicio o de remover cualquier componente.

LIMPIEZA

Mantenga la máquina y el taller limpios. No permita que el aserrín se acumule en la herramienta. Mantenga los tambores limpios. La mugre en los tambores producirá un mal alineamiento y el patinaje de la correa. Opere la herramienta con el colector de polvo para evitar que se acumule el polvo.

Asegúrese de mantener el motor limpio y de pasarle la aspiradora frecuentemente para sacar el polvo.

Use agua y jabón para limpiar las partes pintadas, las partes de goma y las protecciones de plástico.

LUBRICACION

Los rodamientos de bola protegidos que tiene esta herramienta han sido lubricados permanentemente en la fábrica. No necesitan lubricación adicional.

- Si se aplica una ligera capa de cera en pasta a la mesa cuando la operación parece muy dura, se facilitará la alimentación del trabajo durante la operación de acabado.
- No aplique la cera a la platina de la correa. La correa puede recoger la cera y depositarla sobre las ruedas, haciéndola que se resbale.
- Periódicamente use una pistola engrasadora para añadir grasa al conjunto de la caja de engranajes a través del niple de grasa.

MANTENGA LA HERRAMIENTA EN BUEN ESTADO

- Si el cordón eléctrico está desgastado, cortado o dañado, cámbielo inmediatamente.
- Cambie los abrasivos desgastados cuando sea necesario.
- Cambie cualquier parte dañada o que falte. Use la lista de partes cuando las ordene.

Si se trata de reparar el motor se pueden crear peligros a menos que la reparación la haga un técnico de servicio calificado. El servicio de reparación se encuentra disponible a través de su tienda Sears más cercana.

TABLA DE IDENTIFICACION DE PROBLEMAS

SÍNTOMA	CAUSA(S) POSIBLE(S)	MEDIDA CORRECTIVA
El motor no arranca	1. Voltaje bajo 2. Hay un circuito abierto en el motor o hay conexiones sueltas	1. Revise la energía para ver si tiene el voltaje apropiado 2. Inspeccione todas las conexiones de entrada en el motor para verificar si hay alguna suelta o abierta
El motor no arranca; los fusibles están quemados o los interruptores de circuito se han disparado	1. Hay un cortocircuito en cordón o el enchufe 2. Hay un cortocircuito en el motor o hay conexiones sueltas 3. Hay fusibles o interruptores automáticos incorrectos en la línea eléctrica	1. Inspeccione el cordón de la línea o el enchufe para ver si hay aislamientos dañados y cables en cortocircuito 2. Inspeccione todas las conexiones de entrada en el motor para verificar si hay terminales sueltos o con cortocircuito o si los aisladores en los cables están desgastados 3. Instale los fusibles o interruptores automáticos correctos
El motor no llega a potencia completa (la salida de potencia del motor disminuye rápidamente cuando disminuye el voltaje en los terminales del motor)	1. La línea de energía está sobrecargada con artefactos, luces y con otros motores 2. Los cables son de un tamaño demasiado pequeño o los circuitos son muy largos 3. Sobrecarga de energía general de los servicios de la compañía	1. Reduzca la carga en la línea eléctrica 2. Aumente los tamaños de los cables o reduzca la longitud del cableado 3. Solicite a la compañía de electricidad que haga una revisión del voltaje
El motor se calienta demasiado	El motor tiene una carga excesiva	Reduzca la carga del motor
El motor se para (los fusibles se queman o se disparan los interruptores de circuito)	1. Cortocircuito en el motor o hay conexiones sueltas 2. Voltaje bajo 3. Hay fusibles o interruptores de circuito incorrectos en la línea de energía 4. El motor tiene carga excesiva	1. Inspeccione las conexiones del motor para verificar si hay terminales sueltos o con cortocircuito o si el aislamiento de los cables de entrada está desgastado 2. Corrija las condiciones de voltaje bajo en la línea 3. Instale los fusibles o los interruptores de circuito correctos 4. Reduzca la carga del motor
La máquina empieza a andar más lento cuando se opera	Se está aplicando demasiada presión en la pieza de trabajo	Alivie la presión
La correa abrasiva se sale de la rueda loca	El alineamiento no está correcto	Vea la sección de instrucciones de operación “Alineación de la Correa”

NOTAS

Get it fixed, at your home or ours!

Your Home

For repair – **in your home** – of **all** major brand appliances, lawn and garden equipment, or heating and cooling systems, **no matter who made it, no matter who sold it!**

For the replacement parts, accessories and owner's manuals that you need to do-it-yourself.

For Sears professional installation of home appliances and items like garage door openers and water heaters.

1-800-4-MY-HOME® **(1-800-469-4663)**

Call anytime, day or night (U.S.A. and Canada)

www.sears.com **www.sears.ca**

Our Home

For repair of carry-in items like vacuums, lawn equipment, and electronics, call or go on-line for the location of your nearest **Sears Parts & Repair Center.**

1-800-488-1222

Call anytime, day or night (U.S.A. only)

www.sears.com

To purchase a protection agreement (U.S.A.) or maintenance agreement (Canada) on a product serviced by Sears:

1-800-827-6655 (U.S.A.) **1-800-361-6665** (Canada)

Para pedir servicio de reparación a domicilio, y para ordenar piezas:

1-888-SU-HOGAR℠

(1-888-784-6427)

Au Canada pour service en français:

1-800-LE-FOYER^MC

(1-800-533-6937)
www.sears.ca

